
PIENO PERDIRBIMO ĮRANGA

SPECIALIZUOTA GAMYBOS LINIJA FIKSUOTO SVORIO SŪRIO PJAUSTYMIUI

Įrenginys pritaikytas stačiakampių sūrio ir brinzos blokų pjaustymui į tikslaus svorio gabalus.

Linijos darbo procesą sudaro:

Stačiakampio sūrio blokas yra dedamas į pradinę padėtį, fiksavimo įtaisas perstumia jį į skyrių išankstiniam supjaustymui į tris maždaug vienodo dydžio dalis, kiekvienas gabalas yra tuomet paduodamas ant konvejerio, kuriame yra įmontuotos svarstyklės. Pasvertas gabalas yra tada perkeliamas prie pjaustymo peilio. Perkėlimo metu lazeriniai jutikliai išmatuoja sūrio gabalo formą ir dydį. Remiantis nustatytais mikroprocesoriaus parametrų duomenimis apskaičiuojamas kiekvienos riekės storis. Po nupjovimo, kiekviena riekelė yra perkeliama ant kontrolinių svarstyklių, riekelė su nuokrypiu nuo nustatyto svorio yra išstumiamą.

Naudojant brinžą procesas yra toks pat; vienintelis skirtumas, kad brinzos riekelė iš karto dedama į konvejerį su svarstyklėmis.

Sūrio ir brinzos produktai

Maksimalus produkto dydis 220 x 320 x 150 mm.

Porcijų dydis nuo 150 g iki 1000 g.

Našumas 60 skiltelių/min (priklausomai nuo produkto).

Linijos konstrukcija susideda iš šių modulių:

- Pildymo modulis sūrio blokams
- Pjaustymo mašina su tiksliu svėrimu
- Kontrolinės svarstyklės su nustatymu

I Sūrio blokų pjaustymo modulis

Naudojamas sūrio blokų pjaustymui. Modulis reikalingas sūrio supjaustymui į tris panašaus svorio gabalus, kurie bus supjaustyti į nustatyto svorio skilteles. Modulis sudarytas iš:

- Konvejerio, į kurį operatorius įdeda sūrio gabalą. Įrenginys automatiškai perstumia sūrį į tinkamą padėtį pjaustymui.
- Fotoelementai automatiniam sekančio produkto suradimui.
- Pjaustymo įrankis (styginis arba peilinis).
- Išstumėjas
- Valdymas – integruotas su pagrindiniu įrenginiu.
- Pirmojo gabalo apvertimas
- Konstrukcija pagaminta iš nerūdijančio plieno, apdirbta stikliniais grūdeliais.
- Įrenginio matmenys (i x p x a) 800 x 800 x 1364 mm.

II. Pjaustymo mašina su tiksliu svėrimu

Mašina sudaryta iš:

- Priimamojo konvejerio – speciali konstrukcija lengvam valymui.

Matmenys (I x P x A) 520 x 400 x 1025 mm.

Konvejerio juosta – poliuretanas.

Matmenys (I x P) 500 x 254 mm.

Juostos greitis - 6 m/min.

- Svarstyklės, kurių darbinis diapazonas iki 5000 g ir tikslumas 0,5 g.
 - Matmenys (I x P) 400 x 400 mm.
-

PIENO PERDIRBIMO ĮRANGA

Valdymas - MODBUS valdiklis

Juosta - poliuretanas

Svarstyklių nunulinimas – rankinis ir automatinis.

Konstrukcija pagaminta iš nerūdijančio plieno ir apdirbta stikliniais grūdeliais.

- Konvejeris gabalų atskyrimui.

Matmenys (I x P) 700 x 400 mm.

Juosta - poliuretanas

- 3D skanavimas – lazeriniai jutikliai
- Pjaustymo mechanizmas – peilis su tefloniniu padengimu ir servovarikliu.
- Modulis atpjautų dalių prilaikymui.
- Valdymas – Delta Holand valdiklis.
- Ekranas –TFT 7- colinis, spalvotas.
- Programinė įranga – specialiai sukurta įrangos naudojimui, vizualinis darbo procesas. Galimybė įvesti programas.
- Maitinimas 3 x 400V, 50Hz
- Instaliuota galia 4 kW
- Oras F8
- Nuvedimo konvejeris

Matmenys (I x P x A) 3100 x 1300 x 1300 mm

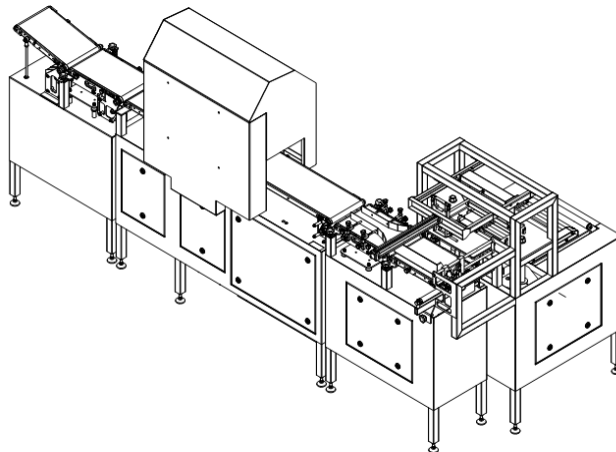
III. Kontrolinės svarstyklės su nustūmimu

Sudaryta iš trijų konvejerių, skirtų greitam griežinėlių svėrimui.

Darbinis diapazonas iki 1000 g ir tikslumas 0,2 g.

Svarstyklių nunulinimas – rankinis ir automatinis.

Konstrukcija pagaminta iš nerūdijančio plieno ir apdirbta stikliniais grūdeliais.



PIENO PERDIRBIMO ĮRANGA

