VIRIMO KATILAI 61.2410.08

Įrengimas yra skirta tokių produktų gamybai kaip: lydytas sūris; lydytas sūris su daržovėmis arba kumpiu; įvairūs pieniški kremai; pieniški paštetai; majonezas; kečupas; kūdikių maistas; sriuba; paruoštas maistas; troškintas maistas; šokolado įdarai; marcipanas; žuvies gaminiai; emulsija; įvarios sudėties ir skonio padažai; maisto pramonės įmonių produktai pagal jų patvirtintas receptūras.

Komplektą sudaro izoliuotas katilas, motoreduktoriai, maišytuvai ir pjovikliai su peiliais.

Indo dangtis atsidaro/užsidaro naudojant elektromechaninę linijinę pavarą, kuri užsifiksuoja darbo metu sraigtinių spaustuvų pagalba.

Mašina gaminama ir įrengiama su vienu ar dviejų greičių varikliais, pagal kliento pageidavimus.

Įrenginys yra pagamintas kaip suvirinta konstrukcija, visos įrenginio dalys, kurios liečiasi su produktu, pagamintos iš nerūdijančio rūgščiai atsparaus plieno AISI 316, likusi įrenginio dalis pagaminta iš nerūdijančio plieno AISI 304.

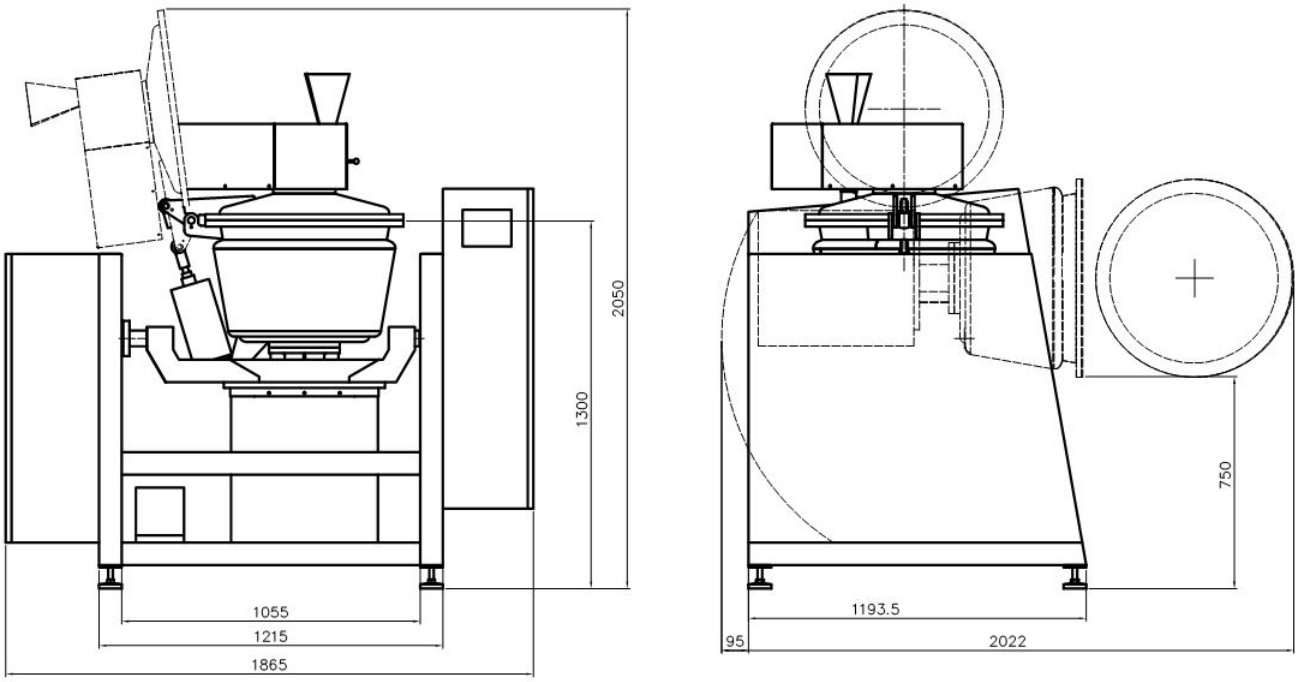
Įrenginys atitinka GOST, Europos Tarybos derektyvas № 2006/42/EC ir 2006/95/EC ir USDA taisykles.





PRIEDAI:

- Garo oro tarpas;
- Vakuminis siurblys 25 m³ ;
- Tiesioginis garas (tiesiogiai į produktą) – paduodamas gazas į produktą 2-iem purkštukais ½";
- Rankinis iškrovimo kranas DN 65;
- Pneumatinis kranas iškrovimui DN 65;
-Pneumatinė dangčio blokavimas – 2 cilindrai;
-Garo paruošimas – reguliatorius (su apsauginiu vožtuvu);
-Įrengimo valdymas – valsdiklis liečiamu ekranu.



Techniniai parametrai:

Darbinis tūris	L	80
Bendra galia	kVt	22
Maitinimo įtampa	V /F / Hz	400/3/50
Oro slėgis	baras	6
Peilų apsukos, (laipsniškas reguliavimas)	aps/min	300÷3000
Maišytuvo apsukos	aps/min	10÷100
Garo slėgis	baras	3,5*
Matmenys: - ilgis	mm	1 865
- plotis	mm	1 194
Plotis iškrovimo metu	mm	2 022
Aukštis su atidarytu dangčiu	mm	2 050
Svoris	кг	960

*priklausomai nuo kliento tinklo slėgio



61.2410.15



61.2410.15



61.2410.32



61.2410.32

VIRIMO KATILAI

Katilo numeris	**61.2410.08**	**61.2410.15**	**61.2410.30**
Matmenys (I, P, A – su atidarytu dangčiu mm)	1865/1194/2050	2165/1405/2445	2560/1700/3265
Plotis iškrovimo metu (mm)	2022	2410	3240
Darbo apimtis (L) darbinis tūris	80	150	300
Peilių apsukos (sklandi kontrolė aps/min)	300÷3000	300÷3000	300÷3000
Maišytuvo apsukos (sklandi kontrolė aps/min)	10÷70	10÷30	10÷30
Bendra galia (kVt)	~ 22	~ 35	~ 70
Maitinimas – elektros srovė / vanduo / garas / oras / kanalas	3x400 V / 50 Hz, garo 3,5 barai, 135 ° C, oro - 6 barai, Ø8	3x400 V/50 Hz, garo 3,5 barai, 135°C, oro - 6 barai, Ø8	3x400 V/50 Hz, garo 3,5 barai, 135°C, oro - 6 barai, Ø8

*в зависимост от налягането, с което разполага клиентът.

SPECIALIZUOTA GAMYBOS LINIJA FIKSUOTO SVORIO SŪRIO PJAUSTYMUI

Įrenginys pritaikytas stačiakampių sūrio ir brinzos blokų pjaustymui į tikslaus svorio gabalus.

Linijos darbo procesą sudaro:

Stačiakampio sūrio blokas yra dedamas į pradinę padėtį, fiksavimo įtaisas perstumia jį į skyrių išankstiniam supjaustymui į tris maždaug vienodo dydžio dalis, kiekvienas gabalas yra tuomet paduodamas ant konvejerio, kuriame yra įmontuotos svarstyklės. Pasvertas gabalas yra tada perkeliamas prie pjaustymo peilio. Perkėlimo metu lazeriniai jutikliai išmatuoja sūrio gabalo formą ir dydį. Remiantis nustatytais mikroprocesoriaus parametrų duomenimis apskaičiuojamas kiekvienos riekės storis. Po nupjovimo, kiekviena riekelė yra perkeliama ant kontrolinių svarstyklių, riekelė su nuokrypiu nuo nustatyto svorio yra išstumiama.

Naudojant brinzą procesas yra toks pat; vienintelis skirtumas, kad brinzos riekelė iš karto dedama į konvejerį su svarstyklėmis.

Sūrio ir brinzos produktai

Maksimalus produkto dydis 220 x 320 x 150 mm.

Porcijų dydis nuo 150 g iki 1000 g.

Našumas 60 skiltelių/min (priklausomai nuo produkto).

Linijos konstrukcija susideda iš šių modulių:

- Pildymo modulis sūrio blokams
- Pjaustymo mašina su tiksliu svėrimu
- Kontrolinės svarstyklės su nustatymu

I Sūrio blokų pjaustymo modulis

Naudojamas sūrio blokų pjaustymui. Modulis reikalingas sūrio supjaustymui į tris panašaus svorio gabalus, kurie bus supjaustyti į nustatyto svorio skilteles. Modulis sudarytas iš:

- Konvejerio, į kurį operatorius įdeda sūrio gabalą. Įrenginys automatiškai perstumia sūrį į tinkamą padėtį pjaustymui.
- Fotoelementai automatiniam sekančio produkto suradimui.
- Pjaustymo įrankis (styginis arba peilinis).
- Išstumėjas
- Valdymas – integruotas su pagrindiniu įrenginiu.
- Pirmojo gabalo apvertimas
- Konstrukcija pagaminta iš nerūdijančio plieno, apdirbta stikliniais grūdeliais.
- Įrenginio matmenys (i x p x a) 800 x 800 x 1364 mm.

II. Pjaustymo mašina su tiksliu svėrimu

Mašina sudaryta iš:

- Priimamojo konvejerio – speciali konstrukcija lengvam valymui.

Matmenys (I x P x A) 520 x 400 x 1025 mm.

Konvejerio juosta – poliuretanas.

Matmenys (I x P) 500 x 254 mm.

Juostos greitis - 6 m/min.

- Svarstyklės, kurių darbinis diapazonas iki 5000 g ir tikslumas 0,5 g.
- Matmenys (I x P) 400 x 400 mm.

Valdymas - MODBUS valdiklis
Juosta - poliuretanas
Svarstyklių nunulinimas – rankinis ir automatinis.
Konstrukcija pagaminta iš nerūdijančio plieno ir apdirbta stikliniais grūdeliais.

- Konvejeris gabalų atskyrimui.

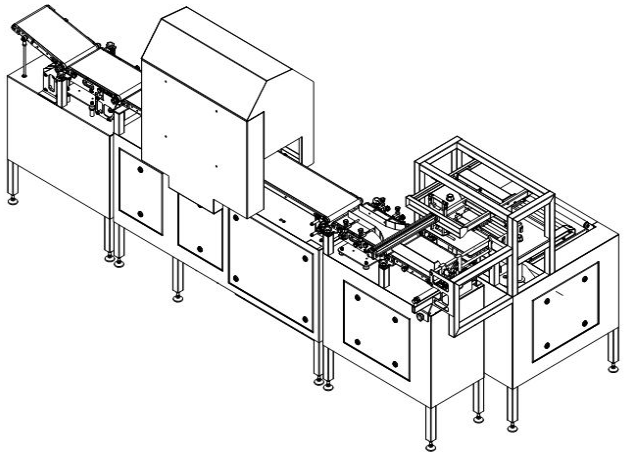
Matmenys (I x P) 700 x 400 mm.
Juosta - poliuretanas

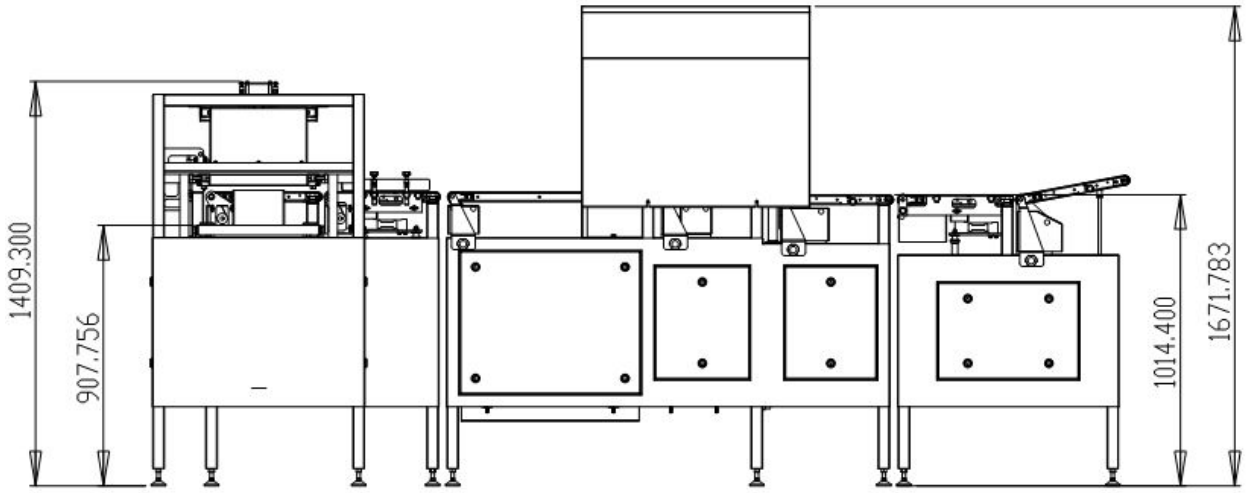
- 3D skanavimas – lazeriniai jutikliai
- Pjaustymo mechanizmas – peilis su tefloniniu padengimu ir servovarikliu.
- Modulis atpjautų dalių prilaikymui.
- Valdymas – Delta Holand valdiklis.
- Ekranas –TFT 7- colinis, spalvotas.
- Programinė įranga – specialiai sukurta įrangos naudojimui, vizualinis darbo procesas. Galimybė įvesti programas.
- Maitinimas 3 x 400V, 50Hz
- Instaliuota galia 4 kV
- Oras F8
- Nuvedimo konvejeris

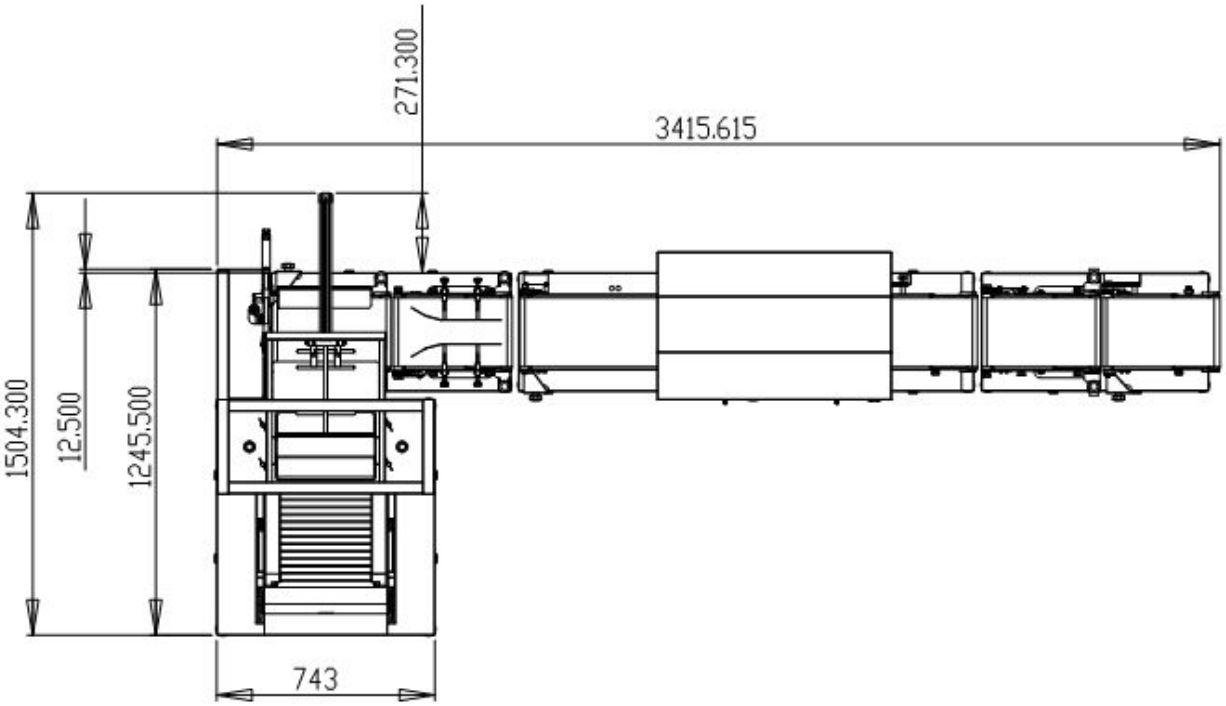
Matmenys (I x P x A) 3100 x 1300 x 1300 mm

III. Kontrolinės svarstyklės su nustūmimu

Sudaryta iš trijų konvejerių, skirtų greitam griežinėlių svėrimui.
Darbinis diapazonas iki 1000 g ir tikslumas 0,2 g.
Svarstyklių nunulinimas – rankinis ir automatinis.
Konstrukcija pagaminta iš nerūdijančio plieno ir apdirbta stikliniais grūdeliais.




1409.300
907.756
1014.400
1671.783


271.300
3415.615
1504.300
12.500
1245.500
743

PJAUSTYMO ĮRENGIMAS 61.2736.11 и 61.2736.12

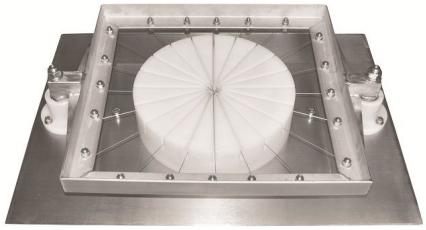
Įrenginys skirtas apvalių ir stačiakampių sūrio blokų pjaustymui į lygias dalis. Pjaustymui skirta priemonė gali būti stygos (61.2736.11), ir peiliai (61.2736.12).

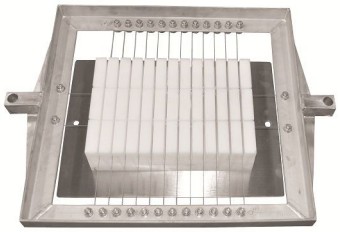
Instrumentų forma gaminama pagal kliento užsakymą, jų keitimas užtrunka ne daugiau 5-10 min.

Pjovimo įrankiui skirtas rankinis valdymas ir pneumatinė pavara.

Įranga pagaminta iš nerūdijančio plieno, 1.4301 DIN (AISI 304), patvirtinta naudoti maisto gamybos pramonėje. Įrenginys atitinka GOST, Europos Tarybos derektyvas № 2006/42/EC ir 2006/95/EC ir USDA taisykles.



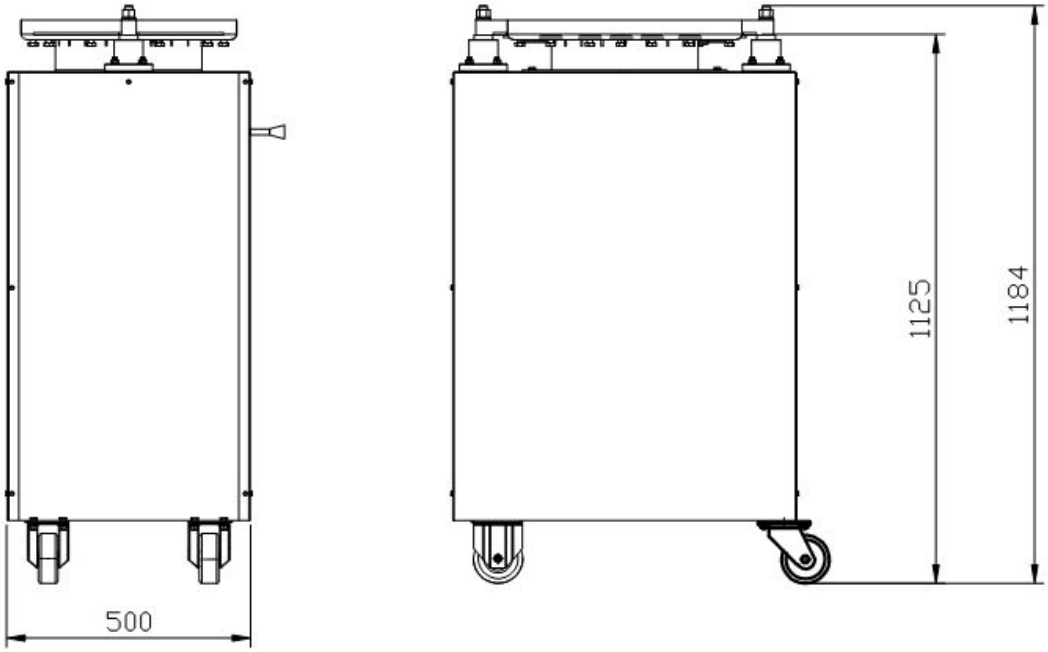


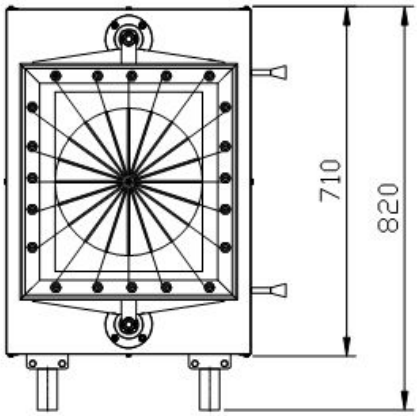









500
1125
1184


710
820

IŠTRAUKIMO SPINTA
62.5112.00

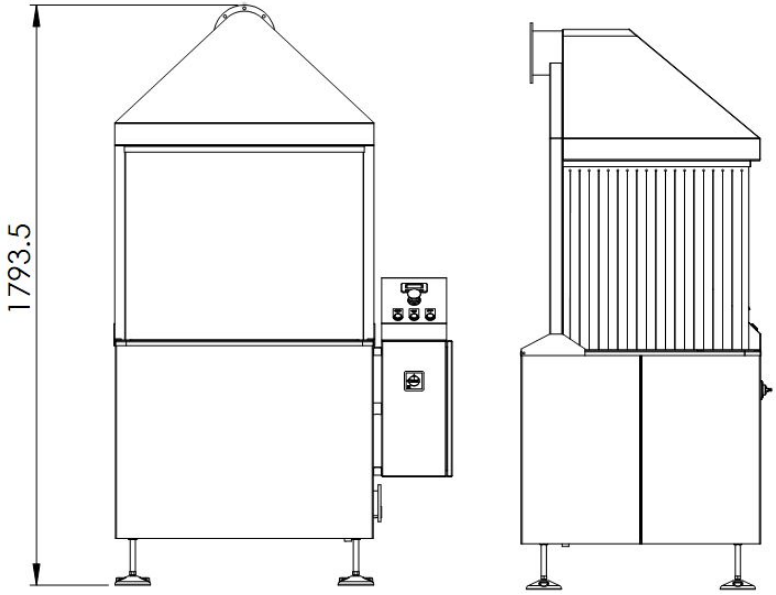
Pagaminta iš nerūdijančio plieno 1.4301 DIN (AISI 304), patvirtinta naudoti maisto gamybos pramonėje, pagal standartus.

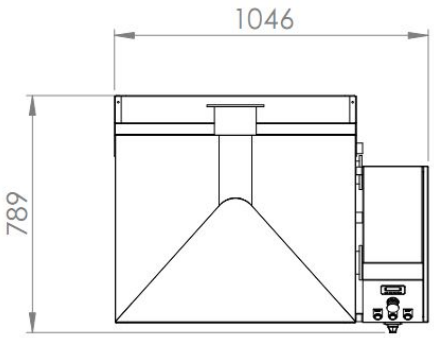
Aspiracijos sistema įrenginiui pajungiama pagal kliento užsakymą.

Įrenginys atitinka GOST, Europos Tarybos derektyvas № 2006/42/EC ir 2006/95/EC ir USDA taisykles.









Techniniai parametrai:

Produkto dydis	mm	400/600
Maksimalus produkto svoris	kg	50
Galia	kVt	18.5
Maitinimo įtampa	V / F / Hz	400/3/50
Oro padavimas	baras	5
Šildytuvai 2 vnt	A/кВт	18 (2x9)
Produktyvumas	cikl. / min	12
Darbinė apimtis	dm^3(l)	200
Svoris	kg	150

Gabaritiniai matmenys:

Ilgis	mm	1046
Plotis	mm	789
Aukštis	mm	1794



62.5110.01 – be aspiracijos

PADĖKLAS SŪRIUI
62.4002.33

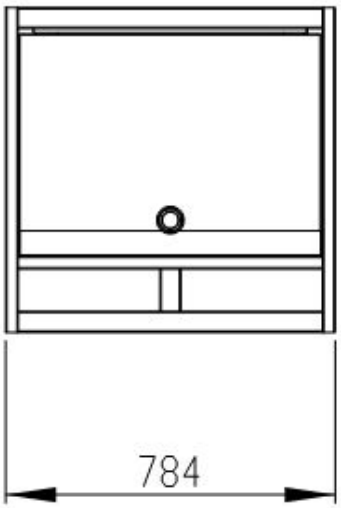
Pagaminta iš nerūdijančio plieno, 1.4301 DIN (AISI 304),), patvirtinta naudoti maisto gamybos pramonėje, pagal standartus.

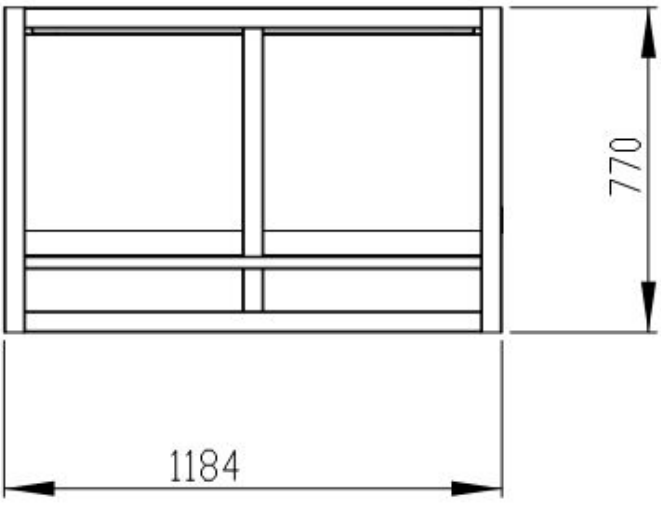
Padėklo talpa 415 L.

Įrenginys atitinka GOST, Europos Tarybos derektyvas № 2006/42/EC ir 2006/95/EC ir USDA taisykles.









DOZATORIAI SKIRTI PASTOS PRODUKTAMS
61.2734.10

Įrengimas skirtas didelio klampumo produkcijai dozuoti: džemams, padažams, grietinėlei ir pan.

Pritaikytas nedidelių įmonių naudojimui.

Maksimalus dozuojamo produkto tūris iki 100 ml.

Maksimalus dozuojamo produkto tūris pagal kliento pageidavimus gali būti pagamintas iki 1000 ml.

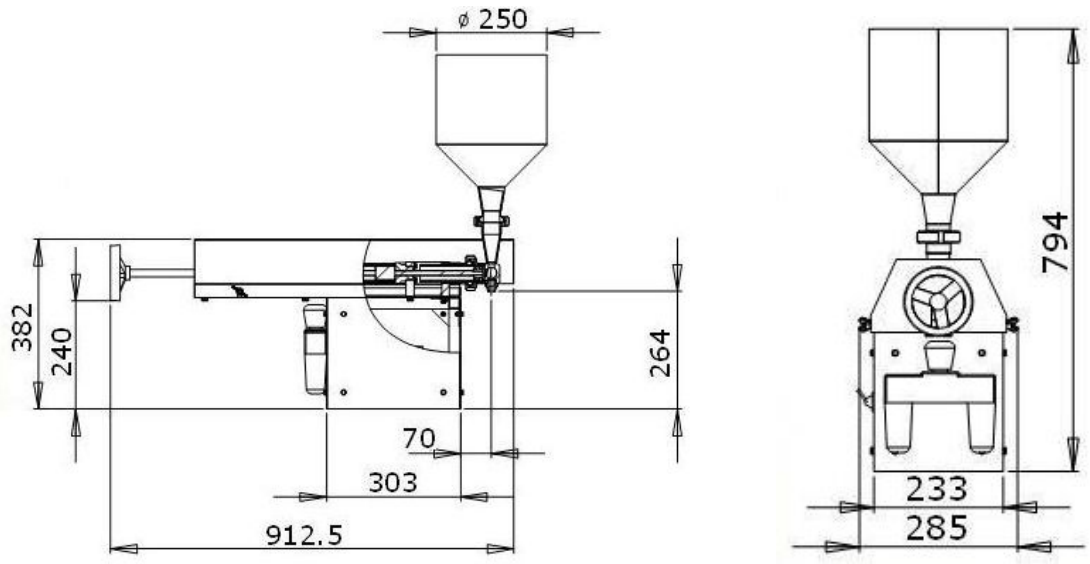
Dozatorius lengvai išardomas, kas leidžia greitai ir kokybiškai jį išvalyti. Dozavimo tikslumas iki 2 g.

Dozuojamas produktass paduodamas į bunkerį. Priėmimo cilindro pagalba produktas įtraukiamas į jį ir išdozuojamas į tarą.Keičiant cilindro eigą, keičiasi ir dozuojamas tūris. Pagal pageidavimą galima komplektuoti ir keliems tūriams.

Įrengimas pagamintas iš nerūdijančio plieno, 1.4301 DIN (AISI 304),), ir patvirtintas naudoti maisto pramonėje, ir atitinka GOST, Europos Tarybos derektyvas № 2006/42/EC ir 2006/95/EC ir USDA taisyklėms.







DOZAVIMO ĮRENGIMAI

Katalogo numeris	**61.2734.00**	**61.2734.10**
Matmenys (I, P, A – mm)	920/290/80	855/1500/310
Rezervuaro talpa (l)	11	20
Dozuojamo produkto kiekis (ml)	100	900
Darbinis slėgis (Mpa)	0,6	0,6



61.2734.10